

COOP. SOCIALE AURORA

VIA CASARETTA, 103, CITTADELLA



ENTE EROGATORE	COMUNE	SOMMA INCASSATA (COMPRESIVA DI IVA)	DATA INCASSO O PERIODO DI GODIMENTO DEI VANTAGGI ECONOMICI	CAUSALE
Regione Veneto	Venezia	10.532,36	01/03/2022	Contributo mense Biologiche 2021
Ministero Istruzione	Roma	€ 19.843,25	01/06/2022	C/Gestione Infanzia
Azienda Zero - Fuori Perimetro	Padova	€ 10.471,17	14/07/2022	C/Gestione Infanzia
Ministero Istruzione	Roma	€ 1.668,33	01/06/2022	C/Gestione Infanzia
Ministero Istruzione	Roma	€ 1.706,34	14/12/2022	C/Gestione Supporto Energia
Azienda Zero - Fuori Perimetro	Padova	€ 13.496,49	27/10/2022	C/Gestione Nido
Ministero Istruzione	Roma	€ 11.238,98	15/09/2022	C/Gestione Infanzia
Comune di Cittadella	Cittadella	€ 14.217,57	14/11/2022	C/Gestione Infanzia
Comune di Cittadella	Cittadella	€ 587,07	14/11/2022	C/Gestione Nido

Io sottoscritto ALESSANDRA TONIOLO, in qualità di Legale Rappresentante di COOP. SOCIALE AURORA, consapevole che la Legge 124/2017 (art 1, cc 125 e segg) richiede agli enti non profit la pubblicazione nei propri siti o portali digitali delle "informazioni relative a sovvenzioni, contributi, incarichi retribuiti e comunque a vantaggi economici di qualunque genere ricevuti" da enti e società pubbliche, pena la restituzione delle somme incassate, DICHIARO che i dati e le informazioni qui riportate relative alle suddette risorse incassate nel corso del 2022 sono complete e rispondono al vero"

CITTADELLA, 16/02/2023 09:19:51

Powered by  Italia non profit

[Strumento di adempimento alla Legge 124/2017](#)